













METAL WORK S.p.A.: Sede Centrale

Via Segni, 5-7-9 25062 - Concesio BS Italy - Tel. 030 21 87 11 Fax 030 21 80 569 - www.metalwork.it - metalwork@metalwork.it

CONSOCIATE ITALIANE: GRUPPO



P SERVICE s.r.l. Via Altiero Spinelli, 57 20043 Arcore MI Tel. 039 61 80 056 - 039 61 50 064 Fax 039 60 120 29 www.pservice.it pservmz@pservice.it

BERGAMO P SERVICE s.r.l. Via Vienna, 28 Loc. Verdellino Zingonia 24040 Verdellino BG Tel. 035 88 53 79 Fax 035 48 20 492 www.pservice.it pservbg@pservice.it

POLOGNA
P SERVICE s.r.I.
Via dell'Arcoveggio,
40129 Bologna BO
Tel. 051 70 27 11
Fax 051 70 31 14
www.pservice.it
pservbo@pservice.it 190/d

BRESCIA
P SERVICE S.p.A.
Via del Mella, 37 - Z.I. Fornaci
25131 Brescia BS
Tel. 030 35 855 r.a.
Fax 030 35 81 256
www.pservice.it
pservbs@pservice.it

CREMONA P SERVICE s.r.l. Via Sesto, 62 26100 Cremona CR Tel. 0372 27 64 8 - 32 26 7 Fax 0372 45 71 42 www.pservice.it pservcr@pservice.it

P SERVICE s.r.l. Via Provinciale, 39 23848 Oggiono LC Tel. 0341 26 67 11 Fax 0341 26 67 12 www.pservice.it pservlc@pservice.it

P SERVICE s.r.l. Viale d/Libertà, 9 - 46030 San Giorgio di Mantova MN Tel. 0376 37 41 81 Fax 0376 37 47 27 www.pservice.it pservmn@pservice.it

MILANO - ARESE P SERVICE s.r.l. Via Montegrappa 40/44 20020 Arese MI Tel. 02 93 58 17 48 r.a. Fax 02 93 58 17 55 www.pservice.it pservar@pservice.it

MILANO - TREZZANO

VII.ANO - IREZZANO
P SERVICE s.r.I.
Via Copernico, 54/56 Stabile 36
20090 Trezzano sul Naviglio MI
Tel. 02 44 50 235
Fax 02 44 50 635 www.pservice.it pservtz@pservice.it

P SERVICE s.r.l. P SERVICE s.r.I.
Via S. Giovanni Bosco, 267
41100 Modena MO
Tel. 059 23 98 06
Fax 059 23 98 76
www.pservice.it
pservmo@pservice.it

NOVARA
P SERVICE s.r.l.
Via Nibbia, 4A
28060 S. Pietro Mosezzo
Fr. Nibbia NO
Tel. 0321 43 79 86
Fax 0321 43 79 93
www.pservice.it pservno@pservice.it

P SERVICE s.r.l. P.za Lunardi 27/A 43100 Parma PR Tel. 0521 24 09 64 Fax 0521 24 28 47 www.pservice.it pservpr@pservice.it

PAVIA
P SERVICE s.r.l.
Via F.IIi Cagnoni, 7/9
27029 Vigevano PV
Tel. 0381 83 333
Fax 0381 82 733 www.pservice.it pservpv@pservice.it

RIMINI
P SERVICE s.r.l.
Via Piane, 23/A
47853 Coriano RN
Tel. 0541 65 87 15 · 0541 65 81 36
FAX 0541 65 69 pservrna@pservice.it

METAL WORK s.r.l.
Via Bruino, 22/2 10040 Rivalta TO Tel. 011 90 32 666 Fax 011 90 03 632 www.pservice.it metalwto@pservice.i FILIALE DI GENOVA Via Isola del Vescovo, 65/67 16138 Genova GE Tel. 010 83 58 088 Fax 010 83 65 643 pservge@pservice.it

P SERVICE s.r.l.
Via P. A. Gemelli, 34
31040 Postioma di Paese TV
Tel. 0422 48 45 78 r.a.
Fax 0422 48 45 79 www.pservice.it pservtv@pservice.it

P SERVICE s.r.l. Via Gasparoli, 197 21012 Cassano Magnago VA Tel. 0331 28 09 20 Fax 0331 28 09 21 www.pservice.it pservva@pservice.it

P SERVICE s.r.l. Via Del Perlar, 92 37135 Verona VR Tel. 045 50 31 23 Fax 045 82 50 038 www.pservice.it pservvr@pservice.it

P SERVICE s.r.l. P SERVICE S.F.I. Via Progresso, 70 36035 Marano Vicentino VI Tel. 0445 56 05 90 Fax 0445 56 01 33 www.pservice.it pservvi@pservice.it FILIALE DI PADOVA Via Pelosa, 78 35030 Caselle di Selvazzano PD Tel. 049 89 78 997 Fax 049 89 86 966 www.pservice.it www.pservice.it FILIALE DI ALTE CECCATO Via Milano SS.11 36041 Alte di Montecchio Maggiore VI Tel. 0444 69 85 95 Fax 0444 69 87 23

RIVENDITORI AUTORIZZATI ITALIA

AVELINO
A.R.A. s.a.s.
di C. Argenziano & C.
Via Appia, 123/125
83042 Atripalda AV
Tel. 0825 62 56 03
Fax 0825 62 47 19 www.araforniture.it info@araforniture.it

PERRONE FORNITURE INDUSTRIALI Via S. Magno km 0,400 (zona industriale) 70033 Corato BA Tel. 080 898 73 94 r.a. Fax 080 898 71 45 infosud@pfisrl.it

TECNOUTENSILI s.n.c. V.le Carlo III P.co Matilde 45/47 81020 San Nicola La Strada CS Tel. 0823 45 91 57 Fax 0823 45 98 77 tecnoute2@virgilio.it

TECHNOTEAM s.r.l Via Baldanzese, 241 50041 Calenzano Fl Tel. 055 88 25 157 Fax 055 88 77 836 technoteam@technoteamsrl.it

MACERATA
TORRESI RAFFAELE & C s.n.c. Via Sandro Pertini, 51 Zona Industriale A 62012 Civitanova Marche MC Tel. 0733 81 11 20 r.a. Fax 0733 81 11 30 mitorre@tin.it

OLEODINAMICA & PNEUMATICA s.a.s. di Ardolino G. & Co. Via M.le Manfredi, 24 80039 Saviano NA Tel. 081 82 11 468 Fax 081 82 11 181 oleod.e.pneum@libero.it

R.C.P. s.a.s. R.C.P. S.a.S. di Casale Aniello & C. Via Nuova delle brecce, 176 80147 Napoli NA Tel. 081 75 24 238 Fax 081 75 22 067 www.rcpcasale.it info@rcpcasale.it

PADOVA ATI s.a.s.

All S.a.S. Via Facca, 58 SS Valsugana 35013 Cittadella PD Tel. 049 94 01 777 Fax 049 94 00 665 www.aticompressori.it ati@aticompressori.it

CASA DEL CUSCINETTO s.r.l. Via Casilina, 57/57A 00182 Roma RM Tel. 06 70 70 031 Fax 06 70 27 217 casacuscinetto.roma@skf.it

TRE.F.IN s.r.l. Via del Brennero, 188 38100 Trento TN Tel. 0461 82 55 75 Fax 0461 82 48 02 www.trefin-tn.it info@trefin-tn.it

M.P. AUTOMAZIONI s.n.c. DI ZUCCOLO NILDO & C. Via IV Novembre, 86 33010 Feletto Umberto UD Tel. 0432 57 52 56 Fax 0432 57 50 31 mail@mpautomazioni.191.it

VENEZIA FLUID-PRESS s.r.l. Via Kennedy, 37 30027 S. Donà di Piave VE Tel. 0421 42 891 Fax 0421 22 01 22 info@fluidpress.com

AGENZIE ITALIA

VINCENZO ESPOSITO Via F. Imparato, 198 80141 Napoli NA Tel. 081 75 20 125 Fax 081 55 90 889 esposito.vincen@libero.it

MARCO BARROVECCHIO Via P. Marchisio, 251 00173 Roma RM Tel. 06 72 20 060 Fax 06 72 10 980 Cell. 336 614307 barrovecchio.m@tiscali.it

PUGLIA DI BIASE FABIO Via P.A. della Bella, 52/A 71100 Foggia FG Tel./Fax 0881 66 59 12 Cell. 0348 3330802 amedib@tin.it

SARDEGNA G.CARLO LAI Via Ranieri Sampante, 6 09121 Cagliari CA Tel./Fax 070 280235 Cell. 328 3517832 lai.gianc@tiscali.it

OTTOLENGHI FEDERICO di Ferrari Gabriella Via Nazionale, 95 95020 Cannizzaro CT Tel./Fax 095 27 17 54 ottolenghi@tin.it

MONDO

CONSOCIATE ESTERE: OMETAL O





EUROPA

Metal Work Pneumatic GmbH Josef - Wilberger - Strasse 1 A - 6020 Innsbruck - Austria Tel. 0043 512 26 22 61 Fax 0043 512 26 22 62 metalwork@metalwork.ai



BELGIO Metal Work België/Belgique Vinkenbaan 19 - 1820 Perk - Belgio Tel. 02 75 16 120 Fax 02 75 16 161 metalwork@busmail.net



DANIMARCA

DANIMARCA
Metal Work Danmark A/S Korskildelund 1
2670 Greve - Danimarca
Tel. 70 22 23 11
Fax 70 22 27 59
metalwork@metalwork.dk



FINLANDIA Metal Work Finland OY Metal Work Finland OY Läkkisepäntie 4 00620 Helsinki - Finlandia Tel. 09 731 38 270 Fax 09 272 2712 metalwork@metalwork.fi

FRANCIA
Metal Work France Sarl
Parc d'activités de l'Esplanade
14 Rue Enrico Fermi
77462 Saint Thibault Des Vignes - Francia
Tel. 01 60 94 00 00
Fax 01 60 94 01 94 metalwork@metalwork.fr AGENCE SUD-EST Parc du Chêne 7/9 Rue du 35 ième Régiment d'Aviation BP 50 69672 Bron Cedex - Francia Tel. 04 72 15 00 00 Fax 04 78 75 30 13



Metal Work Deutschland GmbH Keltenstrasse 3a 85095 Denkendorf - Germania Tel. 08466 9514-0 Fax 08466 9514-26 metalwork@metalwork.de

RIVENDITORI AUTORIZZATI ESTERO



OLANDA
Metal Work Nederland B.V.
Postbus 90 · 6710 Bb Ede
Voltastraat 9 · 6716 Al EDE · Olanda
Tel. 0031 0318 66 51 11
Fax 0031 0318 66 51 15 metalwork@metalwork.nl



Metal Work Polska Sp Z.o.o.
UI. Bystra 15 A. 61.366 Poznan - Polonia
Tel. 0 61 65 01 849
Fax 0 61 65 01 849 metalwork@metalwork.pl



SPAGNA
Metal Work Iberica S.A.
Pol. Ind. Can Magi c/Can Magi, 9
08210 Barbera del Valles
(Barcelona) España
metalwork@metalwork.es
Tel. 937 180 244
Fax 937 188 070 Fax 937 188 070
DELEGACION NORTE
Tel. 946 203 999
Fax 946 202 642
48220 Abadiño (Bizkaia)
DELEGACION CENTRO
Tel. 91 658 63 48
Fax 91 658 63 51
28700 Sebastian de los Reyes (Madrid)
DELEGACION LEVANTE
Tel. 96 510 62 92
Fax 96 510 62 93
03113 Alicante



SVEZIA Metal Work Sverige AB Modemgatan, 7 235 39 Vellinge - Svezia Tel. 040 42 07 00 Fax 040 42 07 20 metalwork@metalwork.se



Metal Work Uk Ltd Blackhill drive - Wolverton Mill Milton Keynes - MK 12 5TS Tel. 01908 22 22 88 Fax 01908 22 28 24 sales@metalwork.co.uk

AMERICHE

Dover - Metal Work Group Dover - Metal Work Group Dover Controles Pneumàticos Ltda R.G.DO SUL: Av. Thomaz Edison, 2648 Scharlau, CEP. 93125 - 140 São Leopoldo - RS - Brasile Tel. 51 590 - 7110 Fax 51 590 - 7111 dover@doverautomacao.com.br



USA Metal Work Pneumatic USA, Inc. 1120 Eden Road, Suite 106 Arlington, TX 76001 Tel. 817 - 701 - 4000 Fax 817 - 701 - 4004 metalwork@metalwork.org

ASIA - OCEANIA

Metal Work AUSTRALASIA PTY Ltd P.O. Box 2638 - North Parramatta 1750 Unit 1/6 Hume Road Smithfield NSW 2164 Tel. 61 2 97 25 35 99 Fax 61 2 97 25 23 61 Fax 01 2 97 25 23 61 metalworksydney@optusnet.com.au VICTORIA BRANCH N 10 Mickle Street Dandenong VIC 3175 - Australia Tel. 03 97 06 67 18 Fax 03 97 06 67 19



MALESTA Metal Work Pneumatic (Malaysia) Sdn Bhd 52 Jalan TPJ 5 - Taman Perindustrian Jaya 47200 Petaling Jaya - Selangor - Malesia Tel. 0060 37 84 54 228 Fax 0060 37 84 50 228 mwpmal@streamyx.com



THALLANDIA
Metal Work Pneumatic (Thailand) Co. Ltd
29/67 Moo 2, 345 Road
Lumpo, Bangbuatong,
Nonthaburi 11110 - Thailandia
Tel. 00662 961 7000
Fax 00662 961 7227
metalwork@metalwork.co.th

EUROPA

BUIGARIA

Technomix Ltd For information of the control of th info@technomix.bo

Andreas Chr. - Demetriades Ltd. Eakos Street n°3 - Pallouriotissa Eards Street 11 3 - Pallodi lotissa P.O. Box 29068 1620 Nicosia - Cipro Tel. 00357 22 43 14 50 (4 lines) Fax 00357 22 43 73 15 demanltd@spidernet.com.cy

Pneumatics Ltd Old Naas Road - Bluebell Dublin 12 - Eire Tel. 003531 45 68 111 Fax 003531 45 68 108

Har. E. Akritidis & Co. 26 Str. Monastiriou P.O. Box 40162 56000 Thessaloniki - Grecia Tel. 0030 23 10 52 24 11 Fax 0030 23 10 53 59 92 akritidi@otenet.gr

Devit Compressor and Pneumatic Systems UI. Razlovecko Vostante 24/13 MK - 1000 SKOPJE - Macedonia Tel. 0038 97 02 25 674 Fax 0038 92 36 15 48

NORVEGIA

Tess Engros as Postboks 1540 N-3007 Drammen · Norvegia Tel. 32 84 40 00 Fax 32 84 40 01 www.tess.no ts@tess.no

Jorge A.M. Costa Ltda Rua Padre Americo, 170 03700 S. Joao de Madeira Portogallo Tel. 0035 1256 20 06 10 Fax 0035 1256 20 06 19

REPUBBLICA CECA

VT-FLEX s.r.o. Stranislavskeho 582 721 00 Ostrava Repubblica Ceca Tel. 00420 59 67 48 577 Fax 00420 59 67 28 010 www.vt-flex.com sales@vt-flex.com

Novo trade s r l Str. Libertalii, 315 Apahida, Cluj - Romania Tel. 004026 44 06 61 Fax 004026 44 06 613 novotech@novotech.ro

SLOVENIA

Lipro d.o.o. Smarska C. 18 - 06000 Koper Capodistria - Slovenia Tel. 0038 65 62 51 343 Fax 0038 65 62 51 344

SVI77FRA

Tri-Matic AG Bösch 82 - CH 6331 Hünenberg - Svizzera
Tel. 0041 41 780 22 22
Fax 0041 41 780 03 60
www.tri-matic.ch info@tri-matic.ch

TURCHIA

HPA Teknoloji Geliştirme Makina ve FIFA LENTIOUPI GENSIME MARINIA VE YEGER PATZA IMAILA SAN. Iç ve Diş Tic. Ltd. Şti. 1201/1 Sokak No: 4/A P21 Yenisehir - Izmir - Turchia Tel. +90 232 469 7961 -449 33 92 449 0962 -449 36 01 Fax +90 232 433 9625 - 457 17 89

UNGHERIA ENTRA-SYS KFT Rigo U. 29 H-6724 Szeged - Ungheria Tel. 00366 24 21 403 Fax 00366 24 68 478 entra-sys@vnet.hu

AFRICA

El Masry for Industrial Services Ltd 5 El Wakkad Str. o El VVAKKAG SIT. Abbassia - 11371 Cairo - Egitto Tel. 00202 27 45 716 Fax 00202 27 42 916 t.elmasry@menanet.net

Afric Roulement Alric Roulement 125 - 129, Bd. Ibn Tachfine Casablanca - Marocco Tel. 022 40 70 10 - 13 Fax 022 40 70 14 www aroulement com roulement@iam.net.ma

SLID AFRICA

CB Pneumatics (Pty) Ltd Unit 14, Southern Life Ind. Village Crocker Street Wedeville Ext 6 - Germiston VVedeville Ext 6 - Germisu Sud Africa Tel. 0027 11 90 25 448 Fax 0027 11 90 24 656 cbpneu@netactive.co.za

AMERICHE

IRUGUA Fidemar S.A. Minas 1634 - CP 11200 Montevideo - Uruguay Tel. 598 2 40 21 717 Fax 598 2 40 21 719 www.fidermar.com.uy

info@fidemar.com.uy

VENEZUELA

VENEZUELA
Neumatica Rotonda c.a.
Prolongacion Av. Michelena
C.C. Atlas, Local B-9
Valencia, Edo. Carabobo Venezuela Tel. 0058 241 83 26 464 Fax 0058 241 83 26 283 neumatica@telcel.net.ve

ASIA - OCEANIA

FMIRATI ARABI LINIT

ACME Industrial Hardware Trading L.L.C. P.O. Box 3636 Dubai United UAE Tel. 009714 22 38 897 Fax 009714 22 16 698 amcedxb@emirates.net.ae

Shing Wai Supplies Co.Ltd. 389, Reclamation Street, G/F Mongkok, Kowloon Hong Kong Tel. 00852 2 78 01 567 Tel. 00852 2 78 11 179 Fax 00852 2 78 01 899

Conlog Ltd 7 Leshem St. 49134 Petach Tikva - Israele Tel. 00972 3 92 69 595 Fax 00972 3 92 33 367 www.conlog.co.il conlog@conlog.co.il

NUOVA ZELANDA
Valves & Fittings Ltd
J1/138 Plunket Ave - Manukau City
Auckland - Nuova Zelanda
Tel. 64 9 261 11 11
Fax 64 9 261 11 12 www.valves.co.nz sales@valves.co.nz





SOMMARIO

| IMPARIAMO A CONOSCERLO | PAG. | 2 |
|--------------------------|------|----|
| CARATTERISTICHE TECNICHE | PAG. | 6 |
| COME ORDINARLO | PAG. | 10 |
| ACCESSORI | PAG. | 12 |
| RICAMBI | PAG. | 13 |
| LISO E MANUTENZIONE | PAG | 16 |



IMPARIAMO A CONOSCERLO

Nel mondo della pneumatica, che è considerato ormai un settore maturo, ci si imbatte raramente in oggetti del tutto innovativi e diversi da quanto è presente sul mercato.

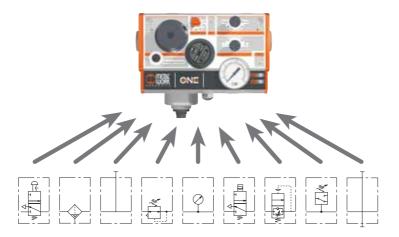
diversi da quanto è presente sul mercato.

ONE è un gruppo di trattamento dell'aria compressa ad alta integrazione, che racchiude al suo interno numerose funzioni pneumatiche. Esso contiene tante innovazioni che non è bastato un unico brevetto per proteggerlo dalle imitazioni: sono state depositate 3 domande di brevetto con un totale di 39 rivendicazioni.Un prodotto talmente innovativo da vincere il premio internazionale delle novità, alla fiera Fluidtrans Compomac. In ONE sul flusso principale è presente un'unica valvola di grandi prestazioni, che assolve tutte le funzioni, dalla regolazione allo scarico. Essa è comandata dal regolatore pilota di precisione, con fuga controllata, posto in serie alla valvola di intercettazione manuale, a quella elettrica ed all'aviatore progressivo: l'aver unificato la valvola ha permesso una drastica riduzione degli ingombri, grande portata, precisione e prontezza di risposta.

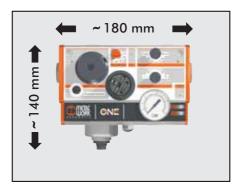


INTEGRAZIONE

In un unico oggetto sono alloggiati gli attacchi filettati, il filtro, lo scarico condensa, il regolatore di pressione, la valvola manuale, l'elettrovalvola di intercettazione, l'avviatore progressivo, il manometro, il pressostato e tre prese d'aria supplementari.



MINATURIZZAZIONE



Le dimensioni sono estremamente ridotte, pensando alle funzioni che assolve ed alle prestazioni raggiunte



Non necessitano zone di rispetto, per regolazioni o per la sostituzione del filtro o altro, né sopra né sotto. L'ingombro effettivo risulta quindi ulteriormente ridotto.



Pesa poco più di un chilogrammo, invece dei 4÷8 chili dei gruppi tradizionali, pari funzioni e prestazioni



REGOLAZIONE FACILITATA E MANUTENZIONE RIDOTTA



L'interfaccia utente si trova raggruppata tutta sulla faccia anteriore e si presenta , di conseguenza, a portata di mano e di occhi di chi l'utilizza.

Tutte le regolazioni sono effettuate con manopole di regolazione (non servono chiavi né cacciaviti) del tipo push-lock, per cui non è possibile azionarle accidentalmente.

CONFIGURABILITA'

Siccome ONE ha una dimensione ridotta ma è molto prestante, e siccome può integrare decine di funzioni, con un unico ONE si

può coprire tutta la gamma di applicazioni, con evidenti vantaggi di unificazione e di riduzione dei codici gestiti e dei magazzini. E' possibile scegliere tra migliaia di diverse configurazioni all'interno di un'unica taglia.

Ad esempio si possono scegliere attacchi filettati da 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", valvole manuali e/o elettriche on-off o progressive ecc. Il cliente decide la configurazione personalizzata di suo interesse e crea il codice, usando la chiave di codifica riportata più avanti in questo catalogo. Gli verrà fornito il gruppo desiderato, su cui è riportato il suo codice e lo schema pneumatico corretto.

COSA E' QUELLO CHE SI VEDE ESTERNAMENTE

- 1) Ingresso di aria, con attacco filettato girevole
- Foro per fissaggio
- Accesso alla cartuccia filtrante
- Regolazione della pressione
- Sezionatore di circuito manuale
- Comando manuale dell'elettrovalvola
- Regolazione dell'avviatore progressivo
- Regolazione della pressione di commutazione del pressostato
- Uscita di aria, con attacco filettato girevole
- (10) LED indicatore di gruppo acceso
- 1) LED indicatore di pressione inferiore a quella impostata sul pressostato
- LED indicatore di pressione superiore a quella impostata sul pressostato
- Connettore elettrico M12x1 5 poli
- Presa aria da 1/4". Sul lato superiore c'è un altro attacco di aria regolata ed uno di aria filtrata ma non regolata.
- Scarico dell'aria con silenziatore G 1/4"
- Serbatoio della condensa
- Scarico della condensa con filetto G 1/8" (solo per RA)
- Indicatore ottico di filtro intasato





ATTACCHI FILETTATI



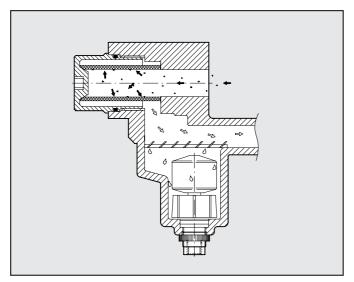
- Gli attacchi filettati di ingresso e di uscita dell'aria sono girevoli, in modo da facilitare il collegamento con i tubi di alimentazione e di mandata. Questo rende possibile applicare o togliere il gruppo senza dover smontare i tubi.
- Si può scegliere tra 5 diverse filettature e precisamente 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1".
- La filettatura di ingresso può essere diversa da quella di mandata.

CAMBIO DEL FILTRO



- Quando il filtro è tanto sporco da causare una caduta di pressione all'aria che lo attraversa, il segnalatore ottico "blockage indicator" fuoriesce (vedi dettaglio A), evidenziando che è il momento di sostituire la cartuccia filtrante.
- La sostituzione della cartuccia avviene semplicemente svitando un tappo posto frontalmente. Questo comodo sistema, a differenza dei filtri tradizionali, non richiede spazi di manovra al di sotto del gruppo.
- All'interno del gruppo c'è una valvola di intercettazione automatica: quando si svita il tappo del filtro la valvola si chiude automaticamente. Non serve quindi disporre nessun rubinetto a monte e non si corre alcun pericolo di espulsione violenta del

SCARICO DELLA CONDENSA



- Lo scarico della condensa è collocato a valle del filtro, opera quindi con aria già pulita. Viene così evitato alla radice il frequente malfunzionamento dei rubinetti scarico condensa, dovuto proprio allo sporco presente nella condesa stessa.
- Potete richiedere ONE con due tipi di rubinetto scarico condensa:
- semi-automatico tipo RMSA
- automatico a gallegiante tipo RA

UNICO SCARICO PER L'ARIA



L'aria viene scaricata da un'unica uscita, posta sotto al gruppo e completa di silenziatore. Chi desiderasse convogliare lo scarico, per non immettere aria eventualmente inquinata nell'ambiente, può togliere il silenziatore e fissare un raccordo(si consiglia l'uso di un tubo con passaggio non inferiore a 6 mm). A fianco dello scarico dell'aria c'è lo scarico della condensa, che nella versione RA è convogliabile montando un raccordo da 1/8" sul filetto.



ATTACCHI SUPPLEMENTARI

A B 1/4" 1/4" 1/4" B

Oltre alla uscita principale vi sono tre prese d'aria addizionali, con filetto da 1/4".

- una di aria filtrata ma non regolata (A), che può essere impiegata ad esempio per la pistola ad aria compressa.
- due di aria filtrata e regolata (B).
- Il gruppo è fornito con gli attacchi supplementari tappati mediante raccordi A7.

MONTAGGIO A PANNELLO



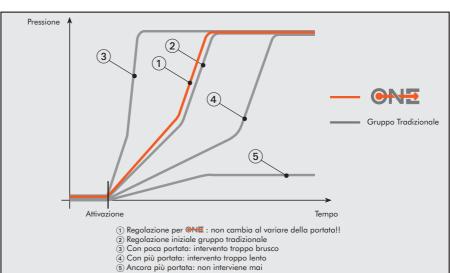
ONE può essere inserito all'interno della carteratura della macchina e lasciare in vista solamente la faccia frontale. Questo è un grande vantaggio funzionale ed estetico derivante dalla scelta dell'interfaccia utente interamente frontale. Tra gli accessori acquistabili a parte c'è il Kit di staffe per il montaggio a pannello.

CONNESSIONE ELETTRICA



Un unico connettore standard M12x1 a 5 poli, con grado di protezione IP67, serve sia per la elettrovalvola di apertura che per il pressostato. Basta così un unico cavo migliorando l'affidabilità e riducendo il tempo di cablaggio.

AVVIATORE PROGRESSIVO



Tra le funzioni di ONE va evidenziato l'avviatore progressivo completamente innovativo. In generale gli avviatori progressivi presenti sul mercato sono basati sul principio di lasciar passare una quantità di aria ridotta sinchè la pressione di valle raggiunge un certo valore e a quel punto aprire completamente il passaggio. In questo modo però la velocità di aumento della pressione dipende dalla portata degli utilizzi. Non è raro il caso in cui tra gli utilizzi ci sia una portata continua, ad esempio un soffio, per cui l'avviatore non riesce mai ad attivarsi. La soluzione di One invece è tale per cui la pressione cresce con regolarità in modo completamente indipendente dalla portata degli utilizzi. La rampa di aumento della pressione può essere regolata con precisione mediante l'apposita manopola posta frontalmente.

Altra novità, tra le varie configurazioni possibili, si può avere l'avviatore progressivo azionato dalla V3V manuale



CARATTERISTICHE TECNICHE

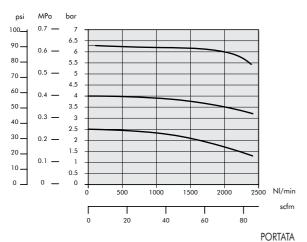
| DATI TECNICI | | 1/4′′ | 3/8′′ | 1/2" | 3/4′′ | 1" |
|--|---------|--|----------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|
| Portata a 6,3 bar (0,6 Mpa; 91 psi) Δp 0,5 bar (0,05 Mpa; 7 psi) | NI/min | 2200 | 2900 | | 3600 | |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | scfm | 78 | 102 | | 127 | |
| Portata a 6,3 bar (0,6 Mpa; 91 psi) Δp 1 bar (0,1 Mpa; 14 psi) | NI/min | 2400 | 3300 | | 4000 | |
| . on all a 6/6 set. (6/6 mpa/ / 1 pe/ =p + set. (6/1 mpa/ 1 1 pe/ | scfm | 85 | 116 | | 141 | |
| Portata in scarico a 6 bar (0,1 Mpa; 14 psi) | NI/min | 85 | 1 110 | 1600 | 141 | |
| . o. a.a ocaco a o oa. (o/pa/ po./ | scfm | | | 56 | | |
| Portata dell'attacco da 1/4" di aria filtrata ma non regolata | NI/min | | | 1800 | | |
| a 6,3 bar (0,6 Mpa; 91 psi) Δp 1 bar | scfm | | | 64 | | |
| *Portata diogni singolo attacco supplementare da 1/4" di aria filtrata | NI/min | | | 2400 | | |
| e regolata a 6,3 bar (0,6 Mpa; 91 psi) Δp 1 bar | scfm | | | 85 | | |
| Fluido | 301111 | | | aria compressa | | |
| Campo di regolazione | bar | | 0,5÷ 2 | 0.5 ÷ 4 | 0.5 ÷ 8 | |
| Grado di filtrazione | | | 0,5 + 2 | $5 \mu \text{m oppure } 20 \mu$ | - / | |
| Pressione massima di ingresso | | | 10 |) bar – 1 Mpa – 14 | | |
| Temperatura d'esercizio | °C | | 10 | -10° ÷ 50° | io psi | |
| Tomporatora a coorcizio | °F | | | -10 ÷ 30 | | |
| Grado di protezione | | IP 65 con connettore montato | | | | |
| Classe di isolamento dell'elettrovalvola | | F155 | | | | |
| Durata dell'inserimento | | | | 100% ED | | |
| Connettore elettrico | | M12 x 1 a 5 poli secondo norma CEI IEC 60947-5-2 | | | | |
| Potenza dell'elettrovalvola | W | 1,2 | | | | |
| Tensione dell'elettrovalvola | v | 1,72 | | | | |
| Intervallo di pressione regolabile sul pressostato | bar | 24 VDC± 10% | | | | |
| Isteresi (non regolabile) del pressostato | bar | 0,5 : 10 | | | | |
| Corrente massima del pressostato | A | | du 0, | 0,5 | iranina) | |
| Tensione del pressostato | v | | | 3÷30 AC/DC | | |
| Contatti del pressostato | | | normalmente an | | Imente chiuso (NC) | ١ |
| Numero di commutazioni del pressostato | | | normalmenie ap | 5 x 10 ⁶ | innerne cinoso (14C) | |
| Peso | kg | | da 1 15 a 1 | 25 a seconda della | e configurazioni | |
| Fissaggio a parete (spessore massimo pannello 10 mm): | | Frontalmen | | | posteriormente, con | viti M6 x 70 |
| 00 1 1/Print 1 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | Tromainten | | ono comprese nell | | 1 1111 1110 X / U |
| Posizione di montaggio | | | EC VIII 3 | verticale | a lonillora | |
| Direzione del flusso | | | Г | Da sinistra verso de | estra | |
| | | | | | d | |
| * la portata totale dalle due uscite supplementari e dalla principale | non può | | | | | |
| comunque superare i 4000 NI/min a 6.3 bar con ΔP=1 | | | | | | |
| | | | | | | |

CURVE DI PORTATA

1/4"

Pm= 8 bar - 0.8 MPa - 116 psi

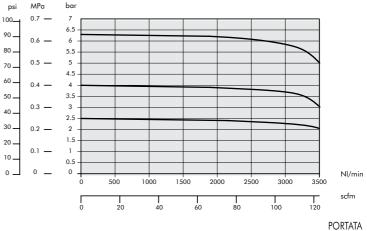
PRESSIONE REGOLATA



3/8"

Pm= 8 bar - 0.8 MPa - 116 psi

PRESSIONE REGOLATA

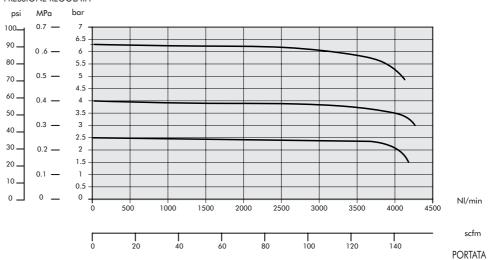




1/2" - 3/4" - 1"

Pm= 8 bar - 0.8 MPa - 116 psi





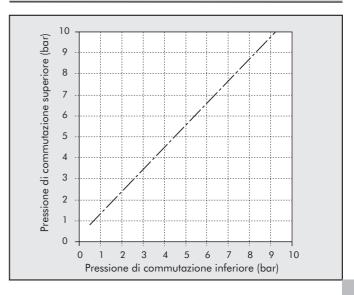
SCHEMA ELETTRICO

| Versione con elettrovalvola e pressostato | Versione con pressostato | Versione con elettrovalvola |
|--|--------------------------|-----------------------------|
| 2 (NC) 3 (NO) | 2 (NC) | |
| 4 +24V DC 5 0V DC | | 4 +24V DC 5 0V DC |
| 1 0 3 | 1 50 0 | 1 (5 o o) 3 |

SCHEMA ELETTRICO PRESSOSTATO

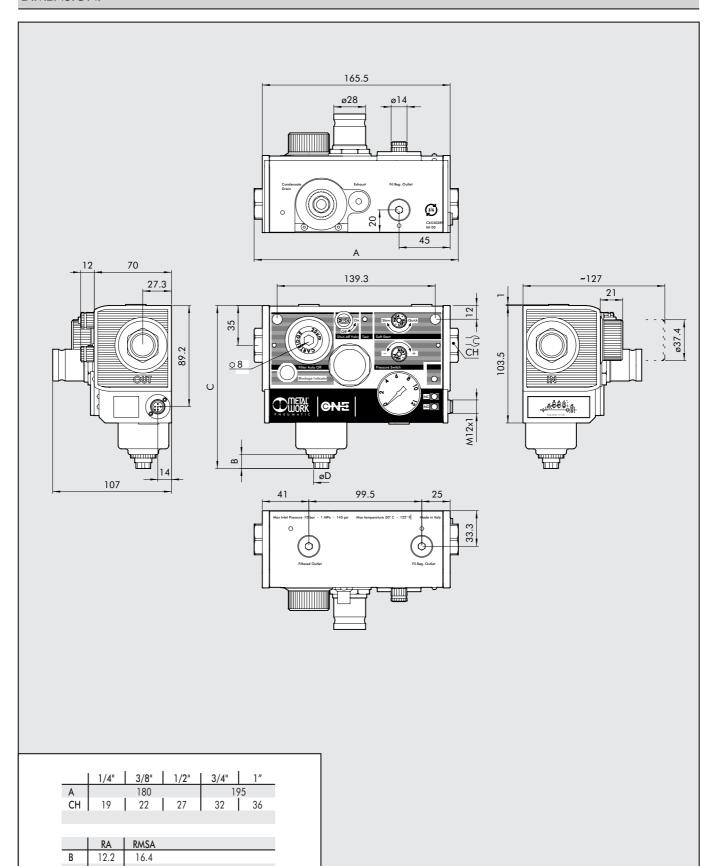
+ / ~ RED YELLOW 2 3 3 / 30 Vac-dc 0.5 A max - / ~

GRAFICO DELL'ISTERISI DEL PRESSOSTATO





DIMENSIONI

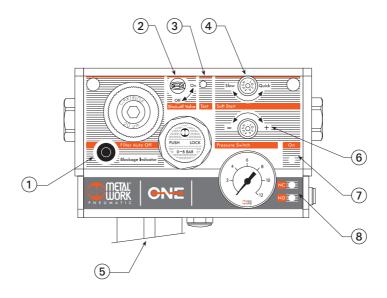


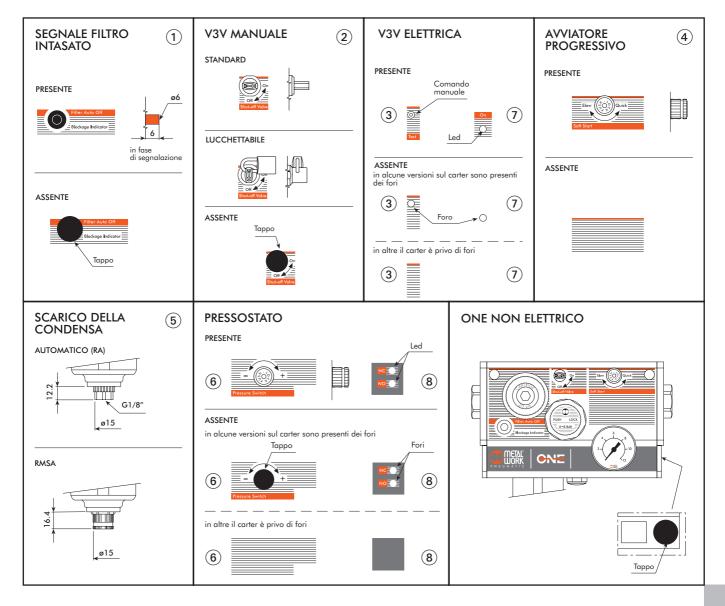
C øD 144 15 148 15



ASPETTO ESTERNO

E' possibile avere migliaia di configurazioni diverse. L'aspetto esterno differisce in funzione delle versioni selezionate



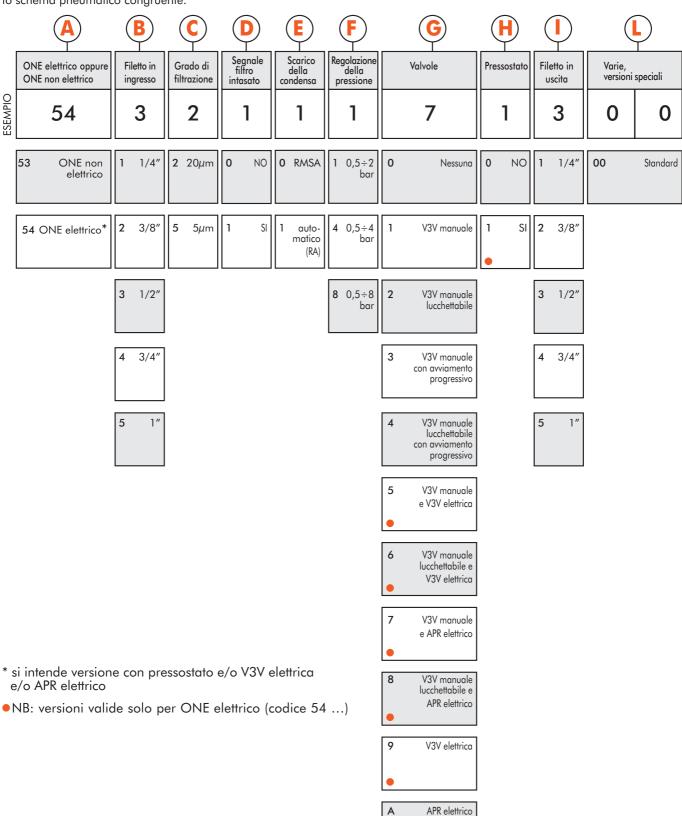




COME ORDINARLO

CHIAVE DI CODIFICA

E' possibile scegliere tra numerose varianti e opzioni. Il codice del prodotto così personalizzato viene composto compilando lo schema sottoscritto. Per ordinare il prodotto basta indicare il codice. Sul prodotto sarà presente un'etichetta che riporta il codice e lo schema pneumatico congruente.





ONE elettrico oppure non elettrico

ONE non elettrico: se non c'è nessun componente azionato elettricamente selezionare il codice 53. In questo caso sul gruppo non sarà presente il connettore M12 x1 né i LED, né il pressostato né la V3V elettrica. ONE elettrico: se c'è almeno un componente azionato elettricamente, quindi il pressostato e/o la V3V elettrica (e/o l'APR elettrico), selezionare il codice 54. In questo caso sarà presente il connettore M12 x 1 ed i 3 LED di segnalazione. Saranno attivi solo i LED relativi alle funzioni presenti.

Attacco pneumatico in ingressoE' possibile scegliere tra 5 filettature Gas cilindriche: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"

Grado di filtrazione

Sono fornibili una cartuccia con grado di filtraggio $5 \mu m$ oppure $20 \mu m$. Il valore del grado di filtraggio è riportato sia sul tappo di chiusura che stampato sulla cartuccia stessa.

Segnale di filtro intasato
Se il filtro è tanto sporco da causare una caduta di pressione eccessiva al passaggio dell'aria, il segnalatore, di colore arancione, fuoriesce di alcuni millimetri dal corpo.

Scarico della condensa

RMSA: la condensa si scarica automaticamente solo se si toglie la pressione. E' possibile scaricarla anche spingendo verso l'alto la manopola zigrinata. Automatico (RA): E' un sistema a galleggiante che scarica automaticamente all'esterno la condensa quando l'acqua raggiunge un certo livello.

(F) Regolazione della pressione

E' possibile scegliere tra tre campi di regolazione. Il valore viene riportato sulla manopola di regolazione.

Valvole

E' possibile scegliere tra 11 combinazioni. Naturalmente le valvole elettriche sono selezionabili solo se il codice iniziale è 54, cioè ONE elettrico.

• 0 - Nessuna: non è presente nessuna valvola nè manuale nè elettrica.

• 1 - V3V manuale: è presente solo la V3V manuale che in posizione ON permette il passaggio dell'aria ed in posizione OFF lo chiude, mandando in scarico la pressione di valle.

• 2 - V3V manuale lucchettabile: come la versione 1 ma con V3V lucchettabile, cioè è possibile inserire un lucchetto (fornito con 2 chiavi) quando la V3V è in posizione OFF.

• 3 - V3V manuale con avviamento progressivo: quando si aziona la V3V manuale, la pressione sale lentamente, con una rampa finemente regolabile, poi, al raggiungimento di circa il 30÷40% della pressione regolata, si ha la completa apertura. Disazionando la V3V si ha lo scarico dell'impianto.

• 4 - V3V manuale lucchettabile con avviamento progressivo: come la versione 3 ma con V3V lucchettabile, cioè è possibile inserire un lucchetto (fornito con 2 chiavi) quando la V3V è in posizione OFF.

• 5 - V3V manuale e V3V elettrica: sono presenti 2 V3V in serie, una manuale e una elettrica. Azionandole entrambe si ha il completo passaggio dell'aria. Disattivando una o entrambe le valvole, si ha lo scarico dell'impianto. È possibile azionare manualmente la V3V elettrica, tenendo premuto il pulsante "TEST".

• 6 - V3V manuale lucchettabile e V3V elettrica: come la versione 5 con V3V lucchettabile, cioè è possibile inserire un lucchetto

(fornito con 2 chiavi) quando la V3V manuale è in posizione OFF.

V3V manuale e APR elettrica: sono presenti una V3V manuale ed un avviatore progressivo comandato elettricamente.

raggiungimento di circa il 30÷40% della pressione regolata, si ha la completa apertura. Disazionando una o entrambe le valvole, si ha lo scarico completo dell'impianto. È possibile azionare manualmente l' APR elettrico, tenendo premuto il pulsante "TEST".

8 - V3V manuale lucchettabile e APR elettrico: scare la completa del comp

(fornito con 2 chiavi) quando la V3V manuale è in posizione OFF.

V3V elettrica: è presente solo la V3V elettrica; azionandola si ha il passaggio d'aria, disazionandola si ha lo scarico dell' impianto. È possibile azionarla manualmente, tenendo premuto il pulsante "TEST".

• A - APR elettrico: è presente il solo avviatore progressivo comandato elettricamente. Quando lo si aziona la pressione sale lentamente, con una rampa finemente regolabile, poi , al raggiungimento di circa il 30÷40% della pressione regolata, siha la completa apertura. Disazionando la valvola si ha lo scarico dell'impianto. È possibile azionarlo manualmente, tenendo premuto il pulsante "TEST".

(H) Pressostato

Il pressostato ha un contatto in scambio, quindi si può avere sia il segnale normalmente aperto che normalmente chiuso. La regolazione avviene mediante una manopola zigrinata. E' collegato anche ai LED chiamati NC e NO, che si accendono se la pressione reale è rispettivamente inferiore o superiore rispetto a quella impostata. L'accensione dei LED avviene solo se al pressostato è collegato un carico elettrico.

(I) Attacco pneumatico in uscita

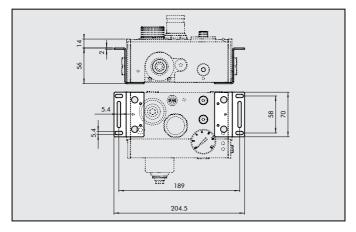
E' possibile scegliere tra 5 filettature Gas cilindriche: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1". Si può scegliere una filettatura diversa da quella in ingresso.

(L) Posizioni libere utilizzate per le versioni speciali



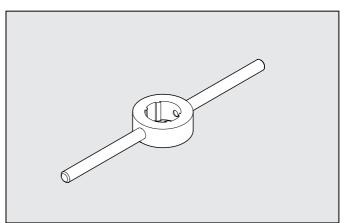
ACCESSORI

STAFFE PER MONTAGGIO A PANNELLO



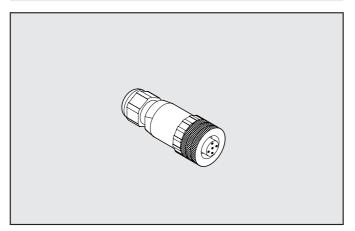
| Codice | Descrizione |
|---------|--|
| 9200702 | ACC. KIT STAFFE PER MONTAGGIO A PANNELLO |
| | nota:fornite complete di viti per il fissaggio al gruppo |

CHIAVE SMONTAGGIO CAMPANA



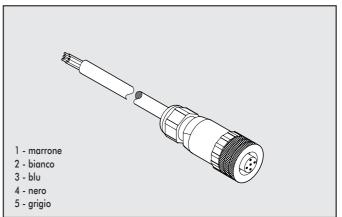
Codice Descrizione
9170401 ACC. CHIAVE SMONTAGGIO CAMPANA

CONNETTORE DIRITTO



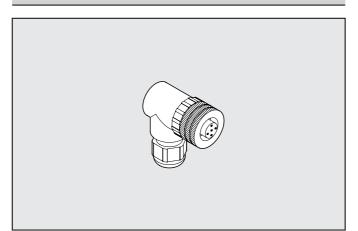
Codice Descrizione
W0970513001 ACC. CONNETTORE M12x1 A 5 PIN DIRITTO

CONNETTORE DIRITTO CON CAVO



Codice Descrizione
W0970513002 ACC. CONNETTORE M12x1 A 5 PIN DIRITTO CON CAVO L=5 m

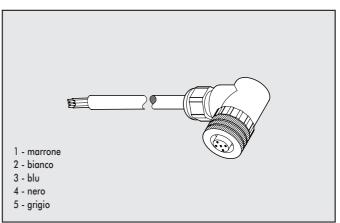
CONNETTORE A 90°



 Codice
 Descrizione

 W0970513003
 ACC. CONNETTORE M12x1 A 5 PIN A 90°

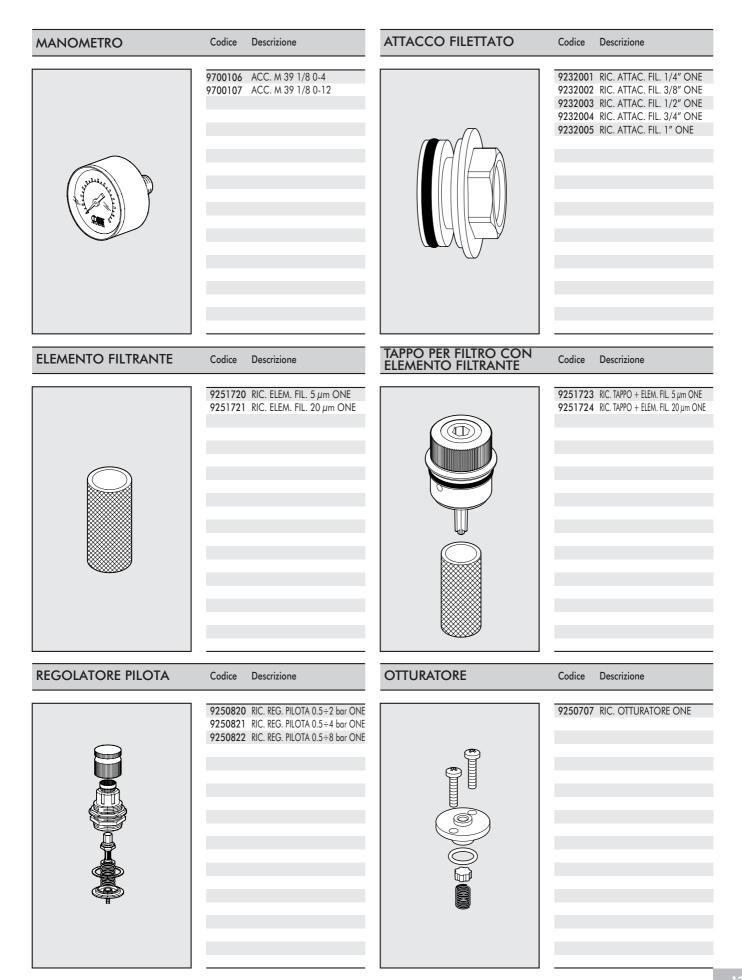
CONNETTORE A 90° CON CAVO



Codice Descrizione
W0970513004 ACC. CONNETTORE M12x1 A 5 PIN A 90° CON CAVO L=5 m

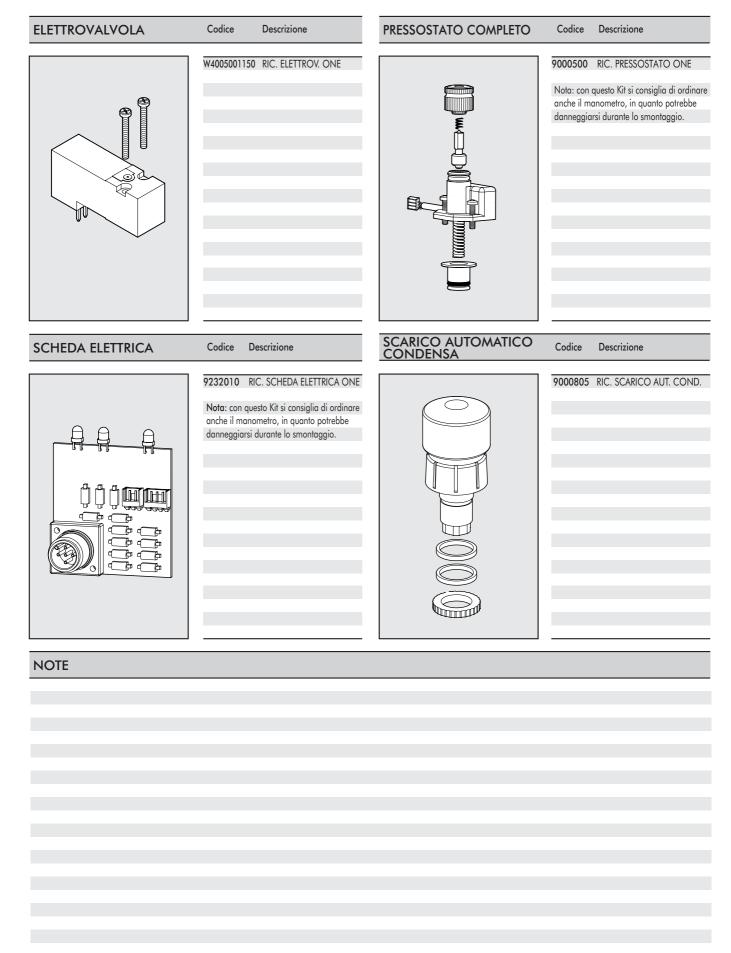
RICAMBI







RICAMBI





USO E MANUTENZIONE



USO

FISSAGGIO

Sono previste 3 soluzioni:

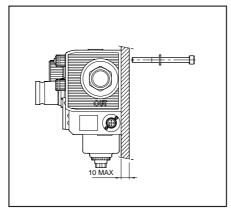
1- Anteriormente,

con viti passanti M5x 75. La fornitura comprende: N° 2 viti M5 x 75 N° 2 rondelle 5 x 10 N° 2 dadi M5

10 MAX

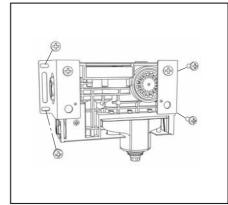
2 - Posteriormente, con viti M6 x 70 La fornitura comprende: N° 2 viti M6 x 70 N° 2 rondelle 6 x 12,5

(i dadi M6 sono già inseriti nel gruppo)



3 - A pannello

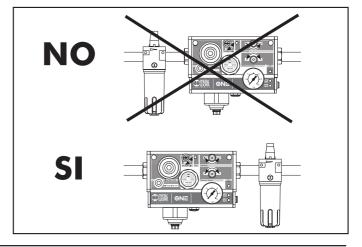
In questo caso va acquistato il Kit "staffe per montaggio a pannello" codice 9200702



FLUIDO

ONE è stato progettato per trattare aria compressa. Non è permesso l'impiego di ogni altro fluido senza esplicita autorizzazione della Metal Work.

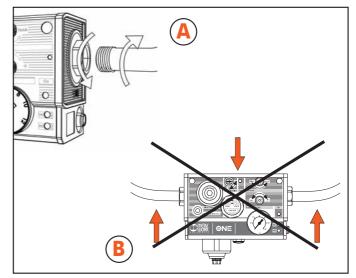
E' preferibile che l'aria NON sia lubrificata. Se è necessario lubrificare qualche dispositivo si consiglia di disporre il lubrificatore a valle di ONE il più vicino possibile ai dispositivi interessati.



COLLEGAMENTO AGLI ATTACCHI FILETTATI

Avvitare i raccordi al filetto ruotando, secondo quanto è più comodo, il raccordo oppure l'attacco filettato di ONE, che è girevole.(A)

girevole.(A)
Evitare di sottoporre il gruppo a forzature in direzione trasversale
o coppie ribaltanti che possono danneggiare il gruppo.(B)





PRESE D'ARIA SUPPLEMENTARI

A- Presa di aria filtrata non regolata

E' un attacco da 1/4" posto in alto a sinistra, che spilla aria a valle del filtro ma prima del regolatore e delle valvole, pressostati

Viene impiegata ad esempio per la pistola ad aria compressa. Per utilizzarla rimuovere il tappo tipo A7.

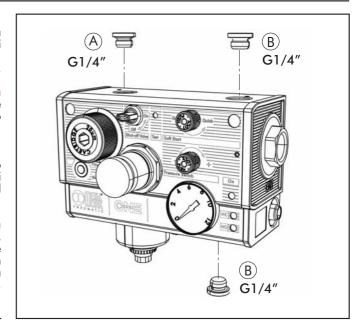
NB: prima di rimuovere il tappo togliere l'alimentazione di aria compressa. Nel caso non vi sia nessun sistema alternativo, svitare il tappo del filtro: la valvola automatica integrata nel gruppo interrompe il passaggio di aria dopo il filtro.

B - Prese di aria filtrata e regolata

Vi sono un attacco da 1/4" posto in alto a destra ed uno in basso a destra, che sono collegate in parallelo all'attacco filettato di uscita principale e perciò a valle del regolatore, delle valvole, del pressostato ecc.

Per utilizzarle rimuovere il tappo tipo A7.

NB: prima di rimuovere il tappo togliere l'alimentazione di aria compressa. Per questo è sufficiente ruotare la valvola V3V manuale, se presente, in posizione Off, oppure togliere l'alimentazione elettrica alla elettrovalvole, se presente. Nel caso non vi sia nessun sistema alternativo, svitare il tappo del filtro: la valvola automatica integrata nel gruppo interrompe il passaggio di aria dopo il filtro.



SCARICO DELLA CONDENSA

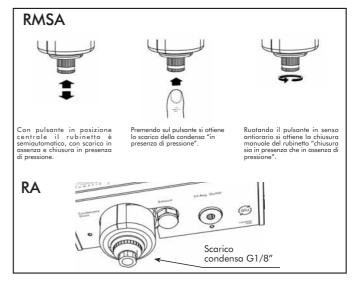
Un efficace sistema interno separa una buona percentuale della condensa di acqua presente nell'aria compressa e la raccoglie nella tazza trasparente posta nella parte bassa del gruppo. L'acqua deve essere evacuata.

Se è presente il dispositivo RMSA è necessario che periodicamente venga tolta l'alimentazione pneumatica per attivare lo scarico oppure che si intervenga manualmente spingendo verso l'alto la ghiera.
Se è presente lo Scarico Automatico, l'acqua verrà scaricata

Se è presente lo Scarico Automatico, l'acqua verrà scaricata automaticamente ogni qualvolta il livello nella tazza raggiunge il punto di intervento della valvola a galleggiante. Se si vuole convogliare l'acqua scaricata si può fissare, mediante un raccordo ad 1/8", un tubetto.

NB: se il tubetto ha un diametro troppo piccolo o se vi sono

NB: se il tubetto ha un diametro troppo piccolo o se vi sono pieghe o strozzature il deflusso dell'acqua è difficoltoso e lo scarico automatico non funziona più correttamente.



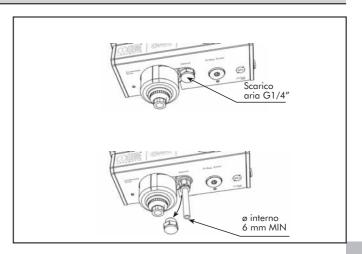
SCARICO DELL'ARIA

One ha un unico scarico dell'aria compressa, posto nella parte bassa. Lo scarico dell'aria di valle avviene:

- 1- Quando si chiude la valvola V3V manuale
- 2- Quando si toglie l'alimentazione elettrica alla valvola elettrica tipo V3V oppure tipo APR
- 3- Quando la pressione di valle supera quella impostata sul

regolatore (funzione relieving). Lo scarico presenta un attacco filettato da 1/4" sul quale è montato di serie un silenziatore a rete metallica.

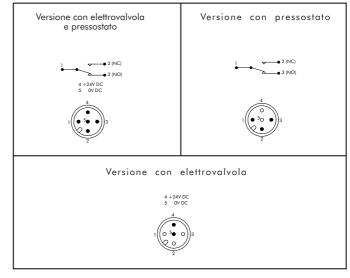
Se si desidera convogliare lo scarico, sostituire il silenziatore di dotazione, con il raccordo desiderato (si consiglia l'uso di un tubo con passaggio non inferiore a 6 mm)





CONNESSIONE ELETTRICA

Un unico connettore M12x1 a 5 poli serve per alimentare l'elettrovalvola e per gestire i segnali del pressostato. Anche se una di queste funzioni non è presente il connettore è comunque a 5 poli: collegare elettricamente solo quelli pertinenti, come da schemi seguenti

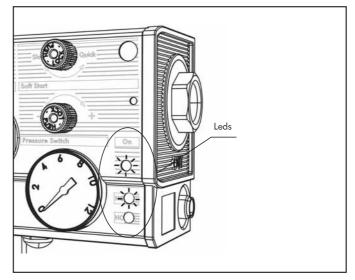


LED

Nel gruppo ONE elettrico sono sempre presenti 3 led. Di questi

- sono attivi solo quelli relativi alle funzioni effettivamente richieste.

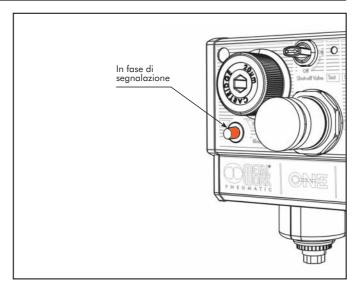
 ON: LED di colore VERDE. E' acceso se la valvola elettrica V3V o APR è alimentata
- NC: LED di colore ROSSO. E' il contatto normalmente chiuso del pressostato. E' acceso se la pressione reale è inferiore rispetto a quella impostata sul pressostato e se è collegato ad un circuito
- NO: LED di colore GIALLO. E' il contatto normalmente aperto del pressostato. E' acceso se la pressione reale è superiore rispetto a quella impostata sul pressostato e se è collegato ad un circuito



SEGNALE DI FILTRO INTASATO

Se il filtro è tanto sporco da causare una caduta di pressione eccessiva al passaggio dell'aria, il segnalatore, di colore arancione, fuoriesce di alcuni millimetri dal corpo.

Il segnalatore resta visibile solo finchè c'è effettivamente la caduta di pressione; quindi se, ad esempio, la portata di aria richiesta diminuisce, il segnalatore rientra in posizione.





FILTRO

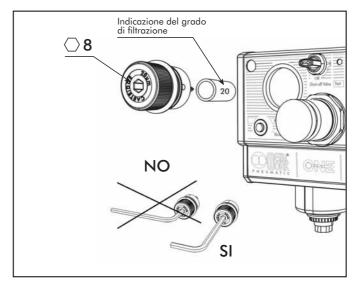
La cartuccia filtrante è disposta con asse orizzontale. La sostituzione della cartuccia avviene semplicemente svitando il tappo posto frontalmente.

All'interno del gruppo c'è una valvola di intercettazione automatica: quando si svita il tappo del filtro la valvola si chiude automaticamente. Non serve quindi disporre nessun rubinetto a monte e non si corre alcun pericolo di espulsione violenta del tappo.

Dato che il flusso dell'aria nella cartuccia va dall'interno verso l'esterno, lo sporco si raccoglie all'interno della cartuccia e non sporca le altre superfici interne.

In ogni caso consigliamo di pulire sia l'interno del gruppo che le superfici interne del tappo.

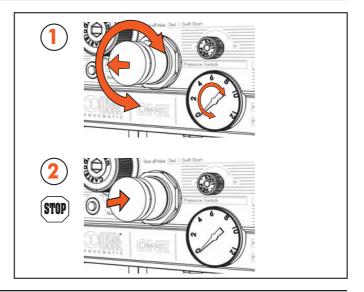
Quando si rimonta il tappo serrare fino in battuta con una coppia massima di 6 Nm, facendo attenzione a non danneggiarlo. Se necessario è possibile aiutarsi con una chiave a brugola da 8 mm.



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

- 1- Ruotare la manopola di regolazione sino a che sul manometro non si legge il valore desiderato.
- 2- Effettuata la regolazione premere la manopola per bloccarla. Per migliorare la precisione di regolazione è presente una fuga d'aria controllata.

NB: la pressione nei regolatori deve essere impostata sempre in salita

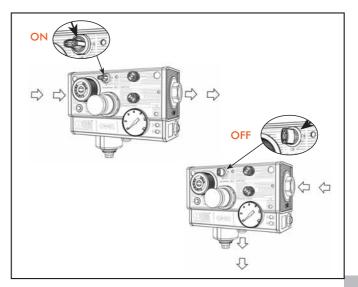


VALVOLA V3V MANUALE

Quando la valvola è in posizione On è abilitato il passaggio dell'aria di alimentazione

Quando la valvola è in posizione Off viene interdetto il passaggio dell'aria di alimentazione e l'aria di valle viene mandata in scarico. Se la valvola V3V è del tipo lucchettabile, è possibile inserire il lucchetto quando la valvola è in posizione Off e viene interdetta la rotazione.

NB: se è presente anche una V3V o un APR elettrico il passaggio dell'aria avviene solo se c'è alimentazione elettrica.



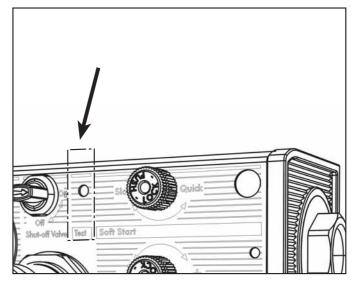


VALVOLA V3V ELETTRICA

Quando viene alimentata elettricamente è abilitato il passaggio dell'aria di alimentazione.

Quando si toglie l'alimentazione elettrica viene interdetto il passaggio dell'aria di alimentazione e l'aria di valle viene mandata in scarico.

E' possibile aprire la valvola anche senza alimentarla elettricamente tenendo premuto il pulsante "test". E' un pulsante monostabile che, appena rilasciato, torna in posizione di chiusura. NB: se è presente anche la V3V manuale il passaggio dell'aria avviene solo se essa è in posizione On.



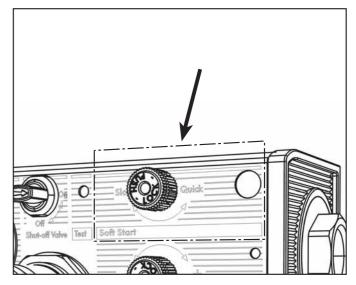
AVVIATORE PROGRESSIVO (APR)

L'avviatore progressivo di ONE è completamente innovativo rispetto a quelli presenti sul mercato. Infatti la pressione cresce con regolarità in modo completamente indipendente dalla portata degli utilizzi.

Quando sì alimenta l'elettrovalvola (nel caso di avviatore progressivo elettrico) oppure si ruota la V3V manuale in posizione On (nel caso di avviatore progressivo non elettrico) la pressione di valle inizia a crescere. Quando raggiunge un valore pari a circa il 30-40% della pressione regolata impostata, la valvola si apre completamente e quindi la pressione si porta al valore impostato.

La rampa di aumento della pressione può essere regolata con precisione mediante l'apposita manopola posta frontalmente: 1- Ruotando nella direzione "Slow", il tempo di rampa aumenta. Proseguendo la rotazione sino alla fine si riesce a impedire completamente il passaggio di aria e quindi la pressione non cresce.

2- Ruotando nella direzione "Quick" il tempo richiesto per aprire la valvola diminuisce. Proseguendo la rotazione sino alla fine l'apertura della valvola avviene quasi immediatamente, di fatto escludendo la funzione di avviatore progressivo. Effettuata la regolazione premere la manopola per bloccarla.



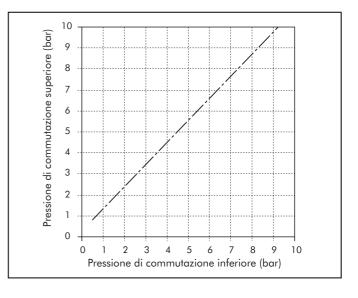
PRESSOSTATO

Il pressostato ha un contatto in scambio, quindi si può avere sia il segnale normalmente aperto che normalmente chiuso. E' collegato anche ai LED chiamati NC e NO, che si accendono se la pressione reale è rispettivamente inferiore o superiore rispetto a quella impostata.

L'accensione dei led avviene solo se vi è collegato un carico elettrico (max 0.5 A) come da schema (vedi paragrafo LED) La regolazione avviene mediante la manopola zigrinata. Ruotandola in direzione "+" la pressione di intervento cresce e viceversa rutandola in direzione "-" diminuisce.

Per una corretta taratura si consiglia di procedere così:

- Ruotare la manopola completamente in direzione "-- Impostare, col regolatore di pressione, il valore di pressione per cui si desidera che il pressostato intervenga, leggendolo sul manometro
- In questa situazione il LED NO è acceso ed il LED NC è spento.
 Ruotare la manopola in direzione "+" finchè non avviene lo
- Premere la monopola del pressostato per bloccarlo Reimpostare il regolatore di pressione al valore di funzionamento normale desiderato.



MANUTENZIONE



L'unico intervento di manutenzione ordinario previsto è la sostituzione della cartuccia filtrante. Per le modalità leggere il paragrafo "FILTRO"

Possono esserci esigenze di manutenzione straordinaria. Nel seguito ne indichiamo alcuni casi ed i possibili rimedi.

1 - REGOLATORI

| INCONVENIENTI | CAUSE | RIMEDI | | |
|---|--|---|--|--|
| 1.1 - Il regolatore scarica aria dallo scarico | Pressione di valle superiore alla pressione impostata | Al raggiungimento dell'equilibrio delle due pressioni lo scarico dal relieving cessa | | |
| 1.2 - Il regolatore pilota scarica aria dal suo relieving | La fuga controllata del regolatore pilota, lascia passare una quanità d'aria udibile | Non è un difetto, è normale per questi regolatori di pressione | | |
| 1.3 - Il regolatore non raggiunge la pressione voluta | La pressione di monte è più bassa di quella impostata | Adeguare la pressione di monte | | |
| | Pressione di targa troppo bassa | Verificare i dati di targa del regolatore | | |
| | Eccessivo prelievo d'aria | Verificare sul catalogo i grafici pressione /portata relativi al regolatore | | |
| 1.4 - Regolazione poco sensibile | Pressione di targa troppo alta | Per ottenere una maggiore sensibilità, utilizzare un reg. con pressione di targa il più vicino possibile alla pressione desiderata | | |
| 1.5 - Dopo un prelievo di aria la pressione risulta minore di quella impostata in precedenza | Il regolatore è stato impostato in discesa (da una pressione più alta ad una più bassa) | La pressione deve sempre essere impostata in salita(da una pressione più bassa ad una più alta) | | |
| 1.6 - La manopola non gira | La manopola è in posizione lock | Sbloccare la manopola tirandola verso l'esterno e quindi effettuare la regolazione | | |

2 - FILTRO

| INCONVENIENTI | CAUSE | RIMEDI |
|---|--|---|
| 2.1- Il filtro dotato di scarico condensa tipo RMSA non scarica la condensa accumulata | Rubinetto RMSA chiuso | Sbloccare il rubinetto dalla posizione chiusa ruotandolo in senso antiorario |
| | Il filtro è sempre sottoposto a pressione | Effettuare manualmente lo scarico delle condensa premendo il rubinetto |
| 2.2 - Riduzione della portata | Il filtro è intasato | Sostituire l'elemento filtrante |

3 - PRESSOSTATO

| INCONVENIENTI | CAUSE | RIMEDI |
|---|--|---|
| 3.1 - II pressostato interviene troppo frequentemente | Il valore di taratura è troppo vicino al valore della pressione regolata | Abbassare il punto di intervento del pressostato |
| 3.2 - La manopola non gira | La manopola è in posizione lock | Sbloccare la manopola tirandola verso l'esterno e quindi effettuare la regolazione |

4 - VALVOLA SEZIONATRICE DI CIRCUITO V3V

| INCONVENIENTI | CAUSE | RIMEDI |
|---|--|--|
| 4.1 - Non c'è passaggio d'aria verso valle | Nella versione manuale la mopola è in posizione OFF | Posizionare la manopola su ON |
| | Nella versione elettropneumatica manca comando elettrico | Verificare che la bobina elettrica sia eccitata |
| 4.2 - L'aria va in scarico continuamente | La valvola V3V manuale è in posizione OFF | Posizionare la manopola su ON |

5 AVVIATORE PROGRESSIVO APR

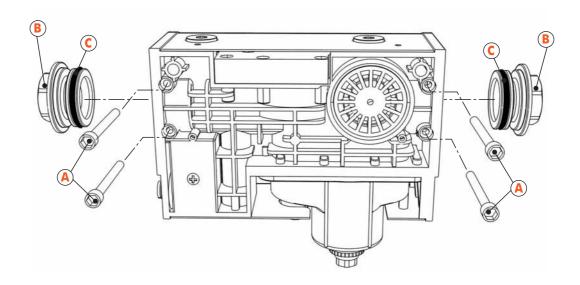
| INCONVENIENTI | CAUSE | RIMEDI |
|--|--|---|
| 5.1 - Non c'è passaggio d'aria verso valle | La manopola di regolazione è completamente chiusa | Regolare correttamente |
| | Nella versione elettropneumatica manca comando elettrico | Verificare che la bobina elettrica sia eccitata |
| 5.2 - Non svolge la funzione di avviamento progressivo (si ha già da subito pieno passaggio di aria) | La manopola di regolazione è completamente aperta | Regolare correttamente |
| 5.3 - La manopola non gira | La manopola è in posizione lock | Sbloccare la manopola tirandola verso l'esterno e quindi effettuare la regolazione |

NB:la manutenzione può essere eseguita solo da personale specializzato ed addestrato. Prima di qualsiasi intervento togliere l'alimentazione di aria compressa e togliere l'alimentazione elettrica svitando la ghiera del connettore ed estraendolo



SOSTITUZIONE DI UN ATTACCO FILETTATO

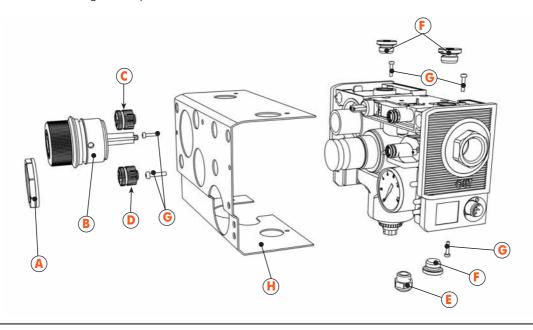
- Svitare le 2 viti M4 x 45 (A)
 Estrarre l'attacco filettato (B)
 Pulire la sede nel corpo
- 4- Ungere con grasso la guarnizione O Ring (C) del nuovo attacco filettato
- 5- Inserire il nuovo attacco filettato
- 6- Riavvitare le 2 viti M4 x 45 (A) facendo attenzione a non serrarle eccessivamente



COME TOGLIERE E RIMONTARE IL CARTER

- Svitare la ghiera del regolatore (A)
 Svitare il tappo del filtro (B)
 Estrarre la manopola dell'avviatore progressivo (C) e quella del pressostato (D) facendo attenzione alla piccola molla presente in quest'ultima. Per fare questo afferrare la manopola e tirare con forza verso l'esterno, aiutandosi anche spingendo lateralmente.
 Svitare il silenziatore sullo scarico (E)
 Togliere dalle uscite addizionali i tappi A7 da 1/4" (F)o gli eventuali raccordi montati.
 Svitare le 2+2+2 viti (G) poste sui tre lati del carter
 Estrarre il carter (H) tirando frontalmente
 Per rimontare il carter esequire le operazioni elencate ma in ordine inverso.

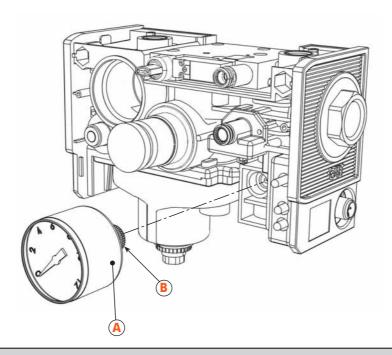
- 8- Per rimontare il carter eseguire le operazioni elencate ma in ordine inverso.





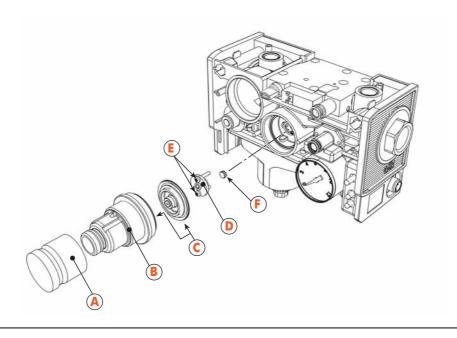
SOSTITUZIONE DEL MANOMETRO

- 1- Togliere il carter
- 2- Svitare il manometro (A)
 3- Applicare sul filetto del manometro (B) di ricambio un sigillante smontabile, ad esempio Loctite[®] 242E o 542
 4- Avvitare il manometro di ricambio, orientandolo opportunamente affinchè le scritte siano orizzontali.
- 5- Rimontare il carter



SOSTITUZIONE DEL REGOLATORE PILOTA

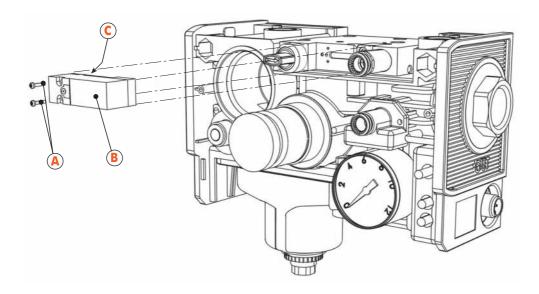
- 1- Togliere il carter
 2- Togliere la manopola del regolatore (A)
 3- Svitare la campana (B) utilizzando l'apposita chiave
- 4- Togliere tutti i componenti del regolatore pilota (C)
 5- Se si desidera sostituire anche l'otturatore, svitare le 2 viti (E) e asportare premiotturatore (D) ed otturatore (F).
 6- Rimontare con attenzione i pezzi di ricambio.
 7- Rimontare il carter





SOSTITUZIONE DELL'ELETTROVALVOLA

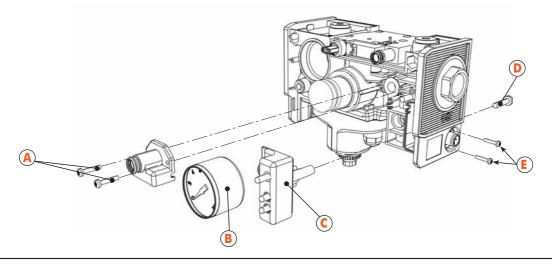
- 1- Togliere il carter2- Svitare le 2 viti dell'elettrovalvola (A)
- 3- Sostituire l'elettrovalvola (B), avendo cura che la guarnizione (C) stia in posizione. Eventualmente aiutarsi bagnando la guarnizione o ungendola leggermente.
- 4- Rimontare il carter



SOSTITUZIONE DEL PRESSOSTATO

- 1- Togliere il carter2- Svitare le 2 viti del pressostato (A)
- 3- Togliere il manometro (B)
- 4- Togliere il coperchio trasparente della scheda elettronica (C) svitando la vite in posizione posteriore (D). E' presente del sigillante, che però si stacca facilmente.
- 5- Se si desidera sostituire anche la scheda, svitare le 2 viti (E) che trattengono il connettore M12x1 e sfilare la scheda.
- 6- Scollegare il connettore del pressostato sulla scheda elettronica.
- 7- Montare il nuovo pressostato eseguendo le stesse operazioni in ordine inverso. Ingrassare l'OR della valvola.
- 8- Per ripristinare il grado di protezione IP65 è necessario applicare nuovo sigillante nei punti in cui si è danneggiato l'esistente. Per questo può essere utilizzato del sigillante siliconico 9- Rimontare il carter
- 10- Eseguire la taratura del nuovo pressostato, seguendo le istruzioni di uso soprascritte.

NB: in fase di smontaggio è probabile che il manometro si danneggi. Acquistarne uno di ricambio prma di effettuare la sostituzione del pressostato





ALTRI INTERVENTI

Abbiamo illustrato le operazioni di sostituzione dei componenti codificati come parti di ricambio. Non dovrebbero servire altri interventi durante la vita del prodotto. Comunque si tenga conto che:

One è interamente smontabile in tutti i suoi componenti.
In conseguenza, alla fine della vita del prodotto, è possibile recuperare le materie prime, che sono costituite da materiali riciclabili. Se si rendesse necessario un intervento manutentivo non illustrato nel presente manuale è possibile rivolgersi alla rete di vendita Metal Work per richiedere la riparazione oppure per richiedere informazioni tecniche.

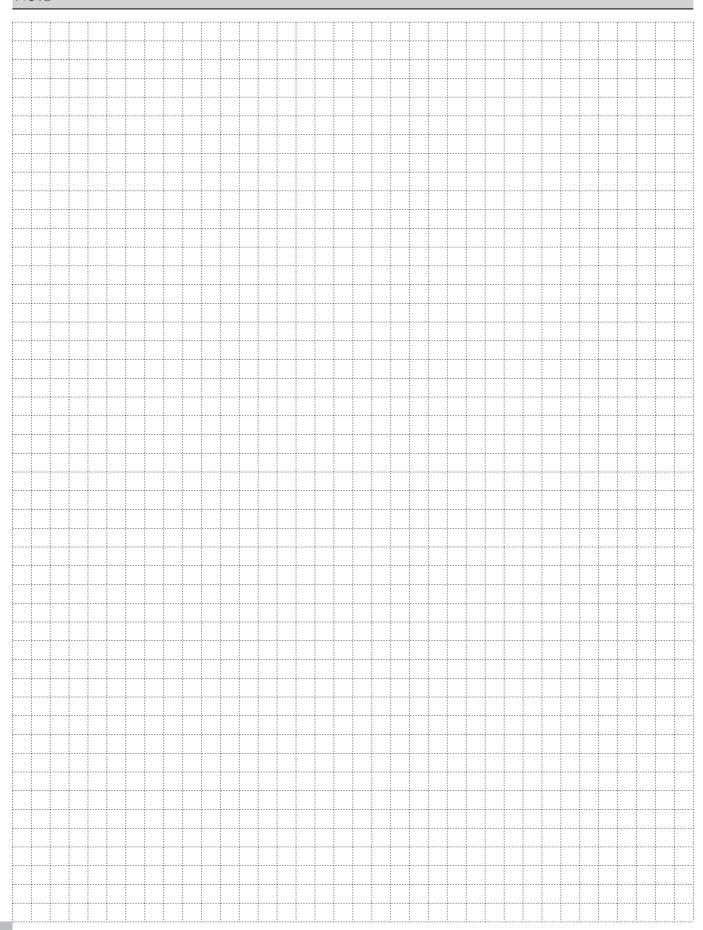


È attivo un indirizzo e-mail cui potete inviare commenti, suggerimenti e critiche:

infoone@metalwork.it



NOTE





Cod. 9910030 - N. 1000 - IM02/A - 01/2005 Stampa: Euroteam (Bs)